

# SCHERE SC1.PAD.18-13.LS.F9 5067572

| Spezifikation             |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Bauteiltyp                | Schere ⓘ                    |
| Fensterwerkstoff          | Aluminium, Holz, Kunststoff |
| Nutmittenlage             | 13 mm                       |
| Falzluft                  | 12 mm                       |
| Flügelüberschlag          | 18 mm                       |
| Anschlagseite             | DIN links                   |
| Sichtbarkeit              | auflegend                   |
| Öffnungsart/Schaltfolge   | Zu-PA-Dreh                  |
| Farbe                     | silber                      |
| Oberfläche                | verzinkt                    |
| Farbe Bandseite           | titanfarbig                 |
| Oberfläche Bandseite      | gepulvert ⓘ                 |
| Bandseitenausführung      | activPilot Comfort C        |
| max. zul. Flügelgewicht ⓘ | 100 kg                      |
| Drehhemmung               | ja                          |
| Zwangssteuerung           | nein                        |
| Scherengröße              | 1                           |
| Öffnungswinkel            | 180 °                       |
| Verpackung                | Mehrweg                     |

## Schere

Die Schere ist für die Verbindung zwischen Fensterflügel und -rahmen an der Oberseite des Fensters zuständig und ermöglicht eine Dreh- und Kippöffnung des Fensterflügels. In der aufliegenden Variante wird die Schere mit dem rahmenseitigen Scherenlager durch einen Scherenlagerstift montiert. Bei der verdeckt liegenden Variante wird sie direkt in der Falz des Rahmens befestigt. In beiden Fällen wird die Schere flügelseitig mit der Oberschiene gekoppelt.

## Hinweis

Für den bestimmungsmäßigen Gebrauch berücksichtigen Sie bitte die Informationen aus den Beschlagsübersichten, Montageanweisungen und Anwendungsdiagramme. Alle Rechte und Änderungen vorbehalten

# SCHERE SC1.PAD.18-13.LS.F9 5067572

## Legende

---

### Bauteiltyp

---

#### Oberfläche Bandseite

#### Gepulvert

Auf die Oberflächen wird das Farbpulver aufgenebelt und anschließend bei 160 - 200 °C eingebrannt und verschmolzen. So entsteht eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und eine optisch ansprechende Oberfläche.

---

#### Maximal zulässiges Flügelgewicht

Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht, wofür der Fensterbeschlag freigegeben ist, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zu Rate gezogen werden.