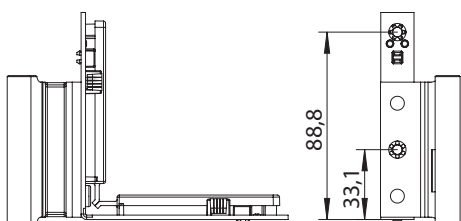
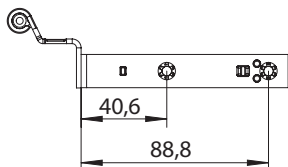
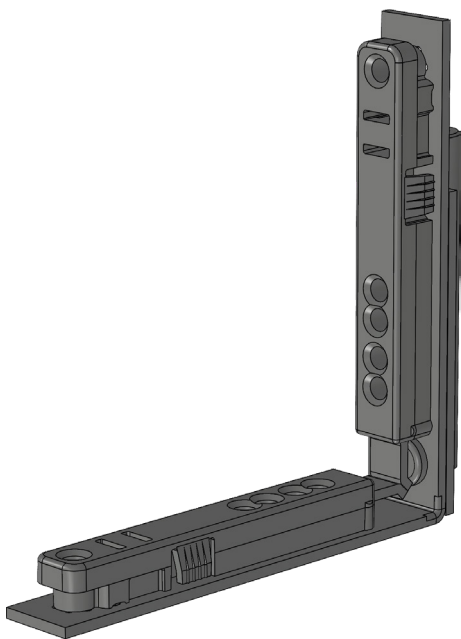


# FLÜGELLAGER FL.C-W.18-13.LS.F9

## 5066355



| Spezifikation                   |                                    |
|---------------------------------|------------------------------------|
| Bauteiltyp                      | Falzbandflügellager ⓘ              |
| Fensterwerkstoff                | Aluminium, Holz, Kunststoff, Stahl |
| Flügelbeschlagnut               | 16 mm Beschlagnut                  |
| Nutmittenlage                   | 13 mm                              |
| Falzluft                        | 12 mm                              |
| Flügelüberschlag                | 18 mm                              |
| Anschlagseite                   | DIN links                          |
| Sichtbarkeit                    | aufliegend                         |
| Öffnungsart/Schaltfolge         | Dreh-Kipp, Dreh                    |
| Farbe                           | silber                             |
| Oberfläche                      | verzinkt                           |
| Farbe Bandseite                 | titanfarbig                        |
| Oberfläche Bandseite            | gepulvert ⓘ                        |
| Bandseitenausführung            | activPilot Concept C               |
| max. zul. Flügelgewicht ⓘ       | 130 kg                             |
| Flügelgewicht - FFB bis 1,1 m ⓘ | 150 kg                             |
| Drehhemmung                     | nein                               |
| Anpressdruckverstellung         | nein                               |
| Mit zusätzlichem Bauteil        | nein                               |
| Verpackung                      | Mehrweg                            |

### Falzbandflügellager

Das Falzbandflügellager ist für die Verbindung zwischen Fensterflügel und -rahmen an der Unterseite des Fensters zuständig und ermöglicht die verschiedenen Öffnungsarten des Fensterflügels. Es wird in der Beschlagnut des Flügels montiert und mit dem rahmenseitigen Ecklager verbunden.

### Hinweis

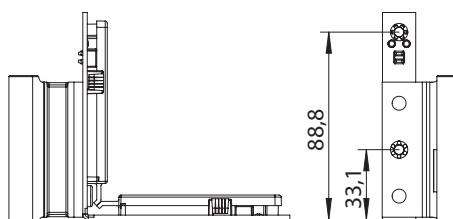
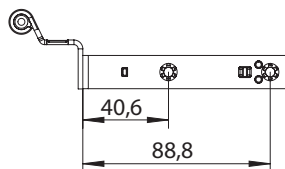
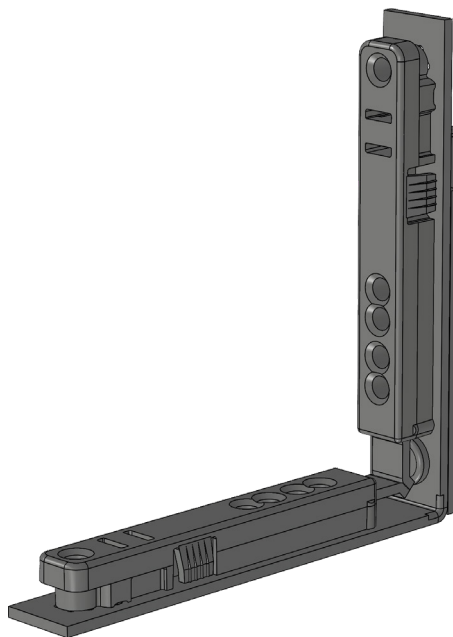
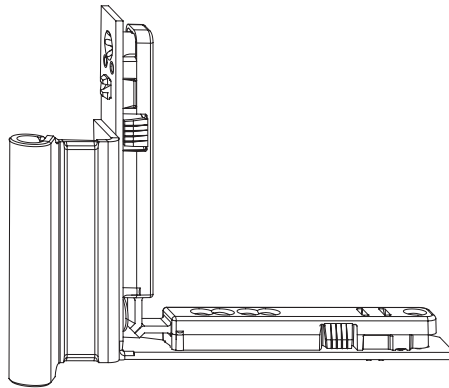
Für den bestimmungsmäßigen Gebrauch berücksichtigen Sie bitte die Informationen aus den Beschlagsübersichten, Montageanweisungen und Anwendungsdiagramme. Alle Rechte und Änderungen vorbehalten

# FLÜGELLAGER FL.C-W.18-13.LS.F9

## 5066355

## Legende

### Bauteiltyp



# FLÜGELLAGER FL.C-W.18-13.LS.F9

## 5066355

|                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Maximal zulässiges Flügelgewicht bis 1,1 m Flügelfalzbreite</b> | Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht für Elemente mit einer maximalen Flügelfalzbreite von 1,1 m, wofür der Fensterbeschlag freigegeben ist, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zur Rate gezogen werden. |
| <b>Maximal zulässiges Flügelgewicht</b>                            | Mit diesem Wert wird das maximal zulässige Flügelgewicht, wofür der Fensterbeschlag freigegeben ist, angegeben. Jedoch sind weitere Parameter zu beachten, um die endgültig zulässigen Flügelgrößen zu bestimmen. Hierfür muss das jeweilige Anwendungsdiagramm aus dem Produktkatalog zu Rate gezogen werden.                                                              |
| <b>Oberfläche Bandseite</b>                                        | <b>Gepulvert</b><br>Auf die Oberflächen wird das Farbpulver aufgenebelt und anschließend bei 160 - 200 °C eingebrannt und verschmolzen. So entsteht eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und eine optisch ansprechende Oberfläche.                                                                                                                                        |